

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFÁRIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº

465/2023

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

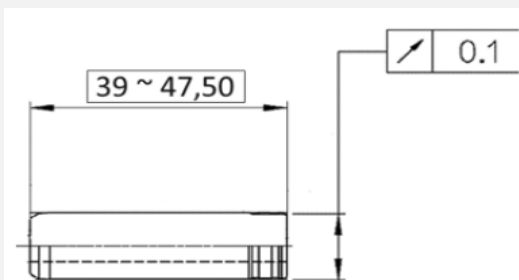
NCM: 8409.91.17 Ex 002

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Guia de aço de liga sinterizada da válvula de admissão de combustível, com batimento máximo de 0,1 mm, retitude máxima de 0,05 mm, comprimento entre 39 mm e 47,5 mm e massa entre 0,020 kg e 0,023 kg, aplicada em motores bicompostíveis com injeção direta de veículos automóveis de passageiros.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

- 1 Constituição: aço de liga sinterizado
- 2 Comprimento: 39 mm a 47,5 mm
- 3 Batimento máximo: 0,1 mm
- 4 Retitude máxima: 0,05 mm
- 5 Massa: 0,020 kg a 0,023 kg

Processo de fabricação

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

Informação não disponível.

Aplicação no setor automotivo (copiar da consulta pública):

Motores bicompostíveis com injeção direta de veículos automóveis de passageiros.

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

NCM: 8409.91.17

Descrição:

Guia de válvula sinterizada projetada para realizar a função de manter as válvulas apoiadas, alinhadas e devidamente posicionadas enquanto atuam nas câmaras de escape e admissão de motores de combustão interna de veículos automotores. Aplicada em motores bicompostível e variados tipos de injeção de combustível.

Imagem ou desenho esquemático



Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

- 1 Constituição: aço sinterizado
- 2 Comprimento: 30 mm a 70 mm
- 3 Batimento máximo: 0,1 mm
- 4 Retitude máxima: 0,05 mm
- 5 Massa: 0,013 kg a 0,058 kg
- 6 Matéria prima: mistura de pós de elementos como Carbono, Cobre, Enxofre, Manganês e Ferro, sendo o Ferro o elemento majoritário.
- 7 Função: Guiar as válvulas de escape e admissão de motores de combustão interna de veículos automotores.

Processo de fabricação

Metalurgia do pó: mistura dos elementos em pó, compactação da mistura no formato primário da peça, sinterização em forno, usinagem e inspeção final.

Aplicação no setor automotivo:

No cabeçote de motores de combustão interna de veículos automotores. Motores bicompostível e variados tipos de injeção de combustível.